

## Maschinen und Werkzeuge für formbleche

### UNIVERSALZENTRUM

Es handelt sich um eine Presse mit 2 numerisch gesteuerten Achsen, die ermöglicht, eine große Anzahl an Bearbeitungen auf den Teilen zu machen, die die Gebäude mit metallischer Fassadenverkleidung oder Bedachung bilden :

- Ausstanzen von Zahnblechen und Firste
- Lüftungen von Firsten
- Kranzleisten (mit hochgezogenen oder abfallenden Rändern)
- Winkelschneiden, Stanzen und Schneiden von Formblechen
- Knöpfen von Formblechen

#### Technische Daten der Maschine :

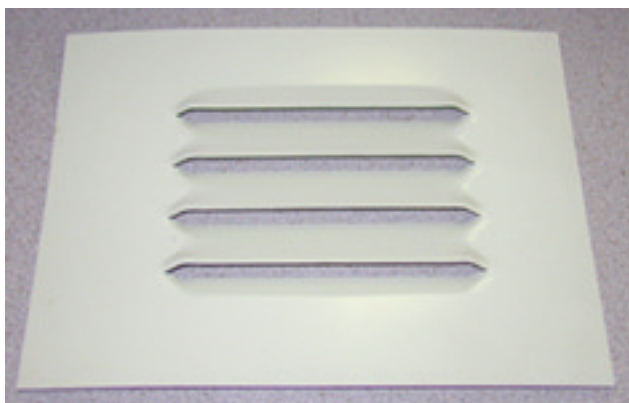
- Presse: Leistung: 30 Tonnen, numerisch einstellbarer Hub: 70 mm, mittlere Zyklusdauer: 4,5 Sekunden für 70 mm
- Schnelles Werkzeugwechseln durch Kassette (SMED System)
- Tische im Ein- und Auslauf mit 2 numerisch gesteuerten Achsen, viele Programmmöglichkeiten, Nutzlänge: 6000 mm (variierbar)
- Option: pneumatischer Blechgreifer für die Ausführung der Zubehöre: Firste, gelüftete Firste...

### KNÖPFENSZENTRUM

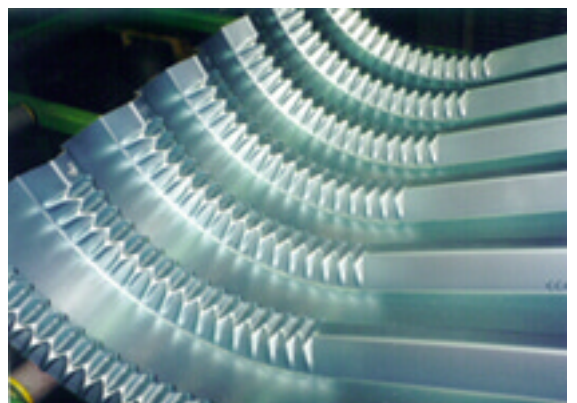
Es handelt sich um eine automatische Presse, die speziell für das Knöpfen der Formbleche konzipiert wurde.

#### Daten :

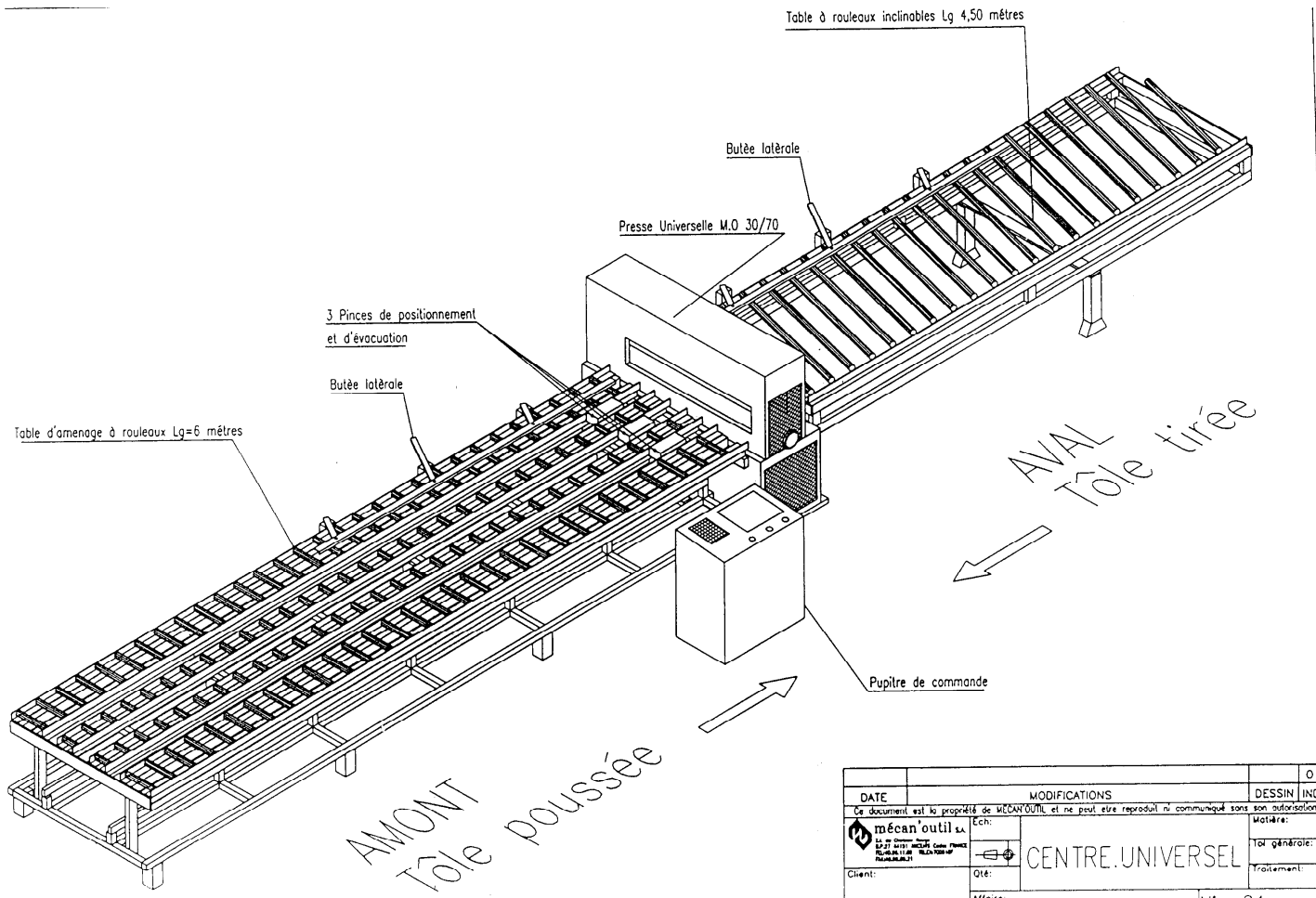
- Presse: Leistung: 15 Tonnen, manuell einstellbarer Hub: 50 mm, mittlere Zyklusdauer: 4,5 Sekunden für 50 mm
- Schnelles Werkzeugwechseln durch Kassette (SMED System)
- Tische mit automatischer Fortbewegung, Nutzlänge von 6000 bis 12000 mm
- Presse und Tische sind in vertikaler Position (in Option) verfügbar



Belüftung



Blech Knöpfen



DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECAN'OUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
<b>mécan'outil</b> SA S.A. au Capital de 100000000 F 12, 20 Avenue de la République 92100 CLAMART	Ech:	Matière:	
Client:	Où:	<b>CENTRE UNIVERSEL</b>	Tol générale:
Affaire:			Traitement:
		N° 04	