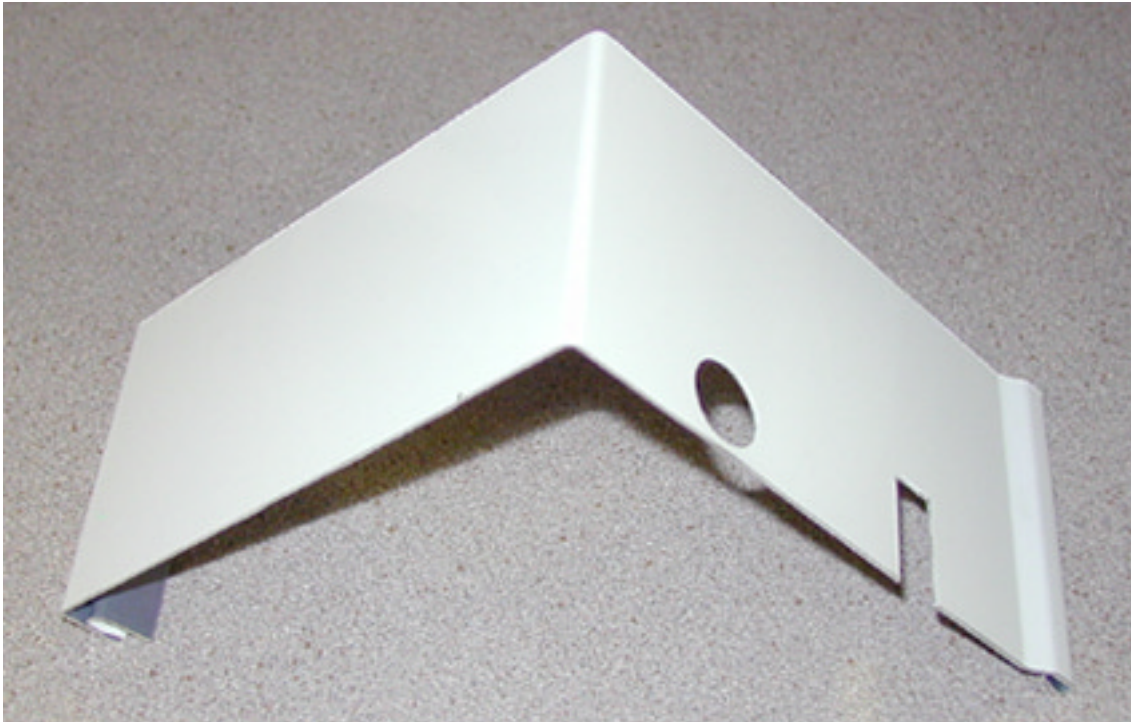
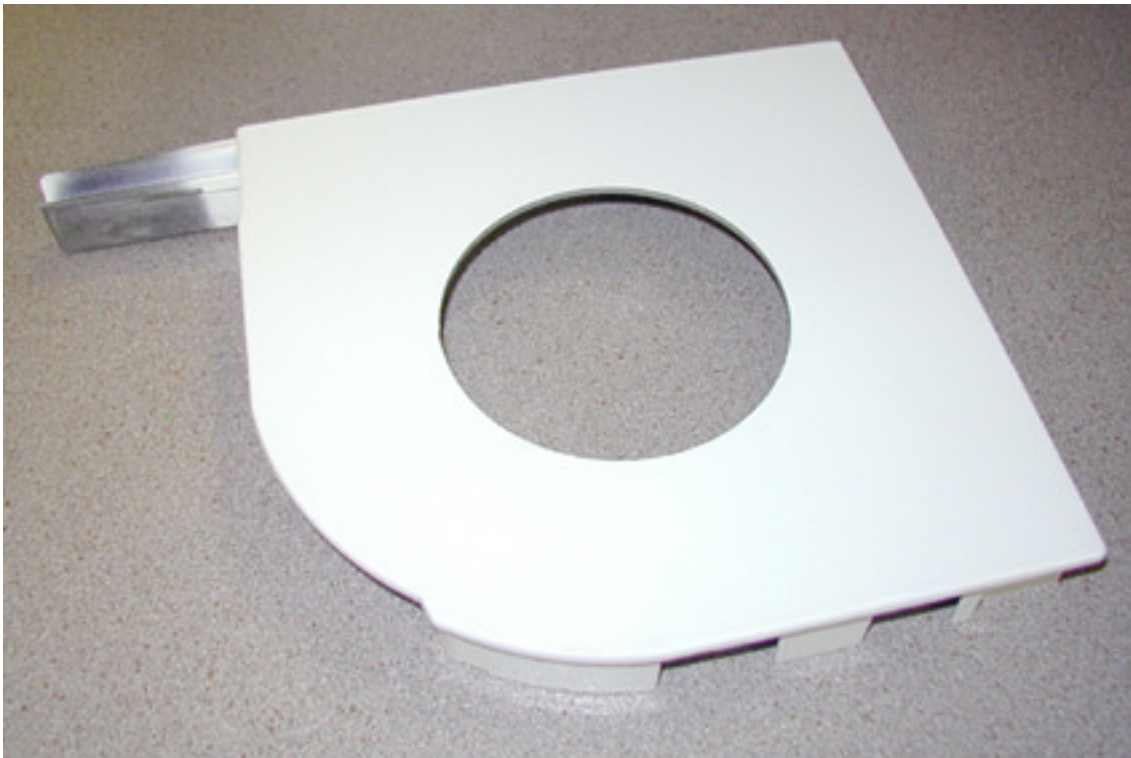


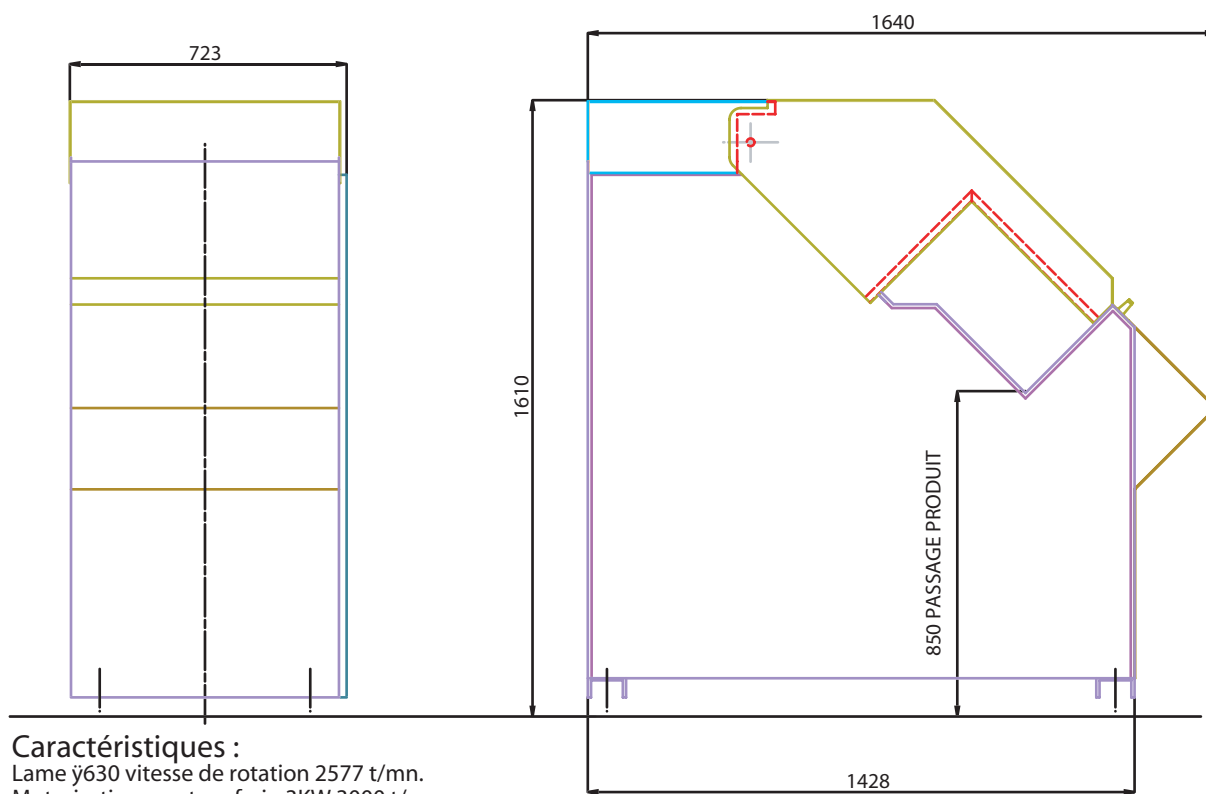
ZUSÄTZLICHE MASCHINEN



Blendenzuschnitt



Blendkappenzuschnitt


Caractéristiques :

 Lame γ 630 vitesse de rotation 2577 t/mn.


Motorisation : moteur frein 3KW 3000 t/mn.

Mouvement pendulaire pneumatique, poussée sur amortisseur

hydraulique de contrôle de course.

Commande : bimanuelle pneumatique avec interverrouillage pneumatique du capot et autorisation d'ouverture lorsque la lame est rétractée.

Bridage pneumatique des pièces à couper.

6/3/2001	Plan d'origine	DL	o
DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECANOUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
 mécan'outil S.A. Z.I. de Chateau Rouge BP 21 44131 ANJUNS Cedex FRANCE Tél: 02 49 96 11 09 Fax: 02 40 98 88 21	Ech: 1/10	PLAN D'ENCOMBREMENT Matière: Toi générale: Traitement:	
	Client: Mécan'outil Qté: Affaire: SCIE A COFFRES SC630		