

Werkzeuge, um die Bestandteile der Rolläden schnell und einfach zu bearbeiten.

Werkzeug zur Bearbeitung der traditionellen Führungsschienen

Mit dem Werkzeug können die Ausstanzungen für spezielle Montage auf 5 Arbeitsposten durchgeführt werden. Das Werkzeug ist auf die auf dem Markt verkauften Zubehöre adaptierbar.

Es besteht aus :

- Einer Presse PO 329
- Einem Sockel mit Schmiermittel-Regulierfilter und Druckluftpistole
- Einem vielseitigen drehenden Werkzeug

Das Werkzeug kann sehr schnell gewechselt werden (SMED System), was bedeutet, dass man verschiedene Werkzeuge auf der gleichen Presse verwenden kann. Dank seiner Struktur aus Aluminium braucht man kein Lasthebemittel für die Werkzeugumrüstung. Das Konzept des drehenden Werkzeugs verbessert die Ergonomie, weil es weniger Raum einnimmt.

Werkzeug zur Bearbeitung der Endstäbe

Identische Zusammensetzung.

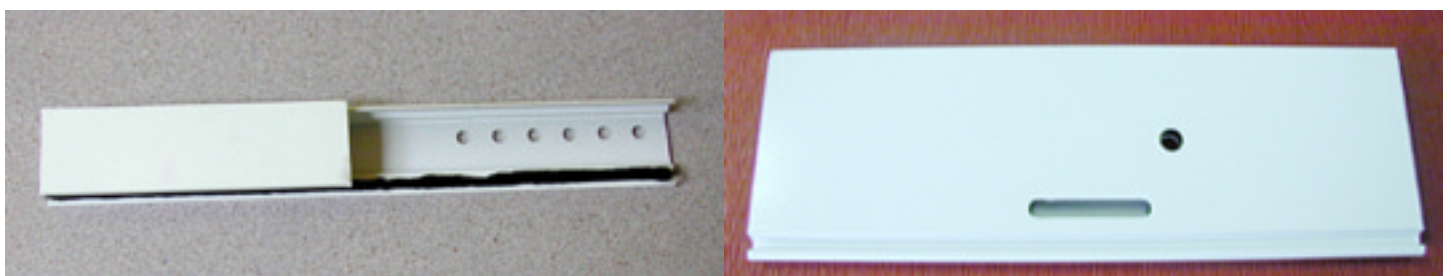
Mit diesem Werkzeug können Sie zwei verschiedene Endstabsorten auf 4 Arbeitsposten bearbeiten (z.B. einen Endstab von 8 mm Dicke und einen anderen von 12,5 mm Dicke). Für eine Stabart befinden sich die zwei Arbeitsposten auf der gleichen Seite für eine optimale Ergonomie. Um die zweite Endstabsart zu bearbeiten, brauchen Sie nur das Werkzeug um 180° zu drehen.

Wenn Sie mehr als zwei Endstabsarten bearbeiten, kann ein anderes Werkzeug auf der gleichen Presse verwendet werden: das Werkzeugswechseln kann sehr schnell gemacht werden (SMED System) und kein Lasthebemittel wird gebraucht dank der Struktur aus Aluminium. In einigen Minuten wird der Wechsel durchgeführt.

Werkzeug zur Bearbeitung der Blenden

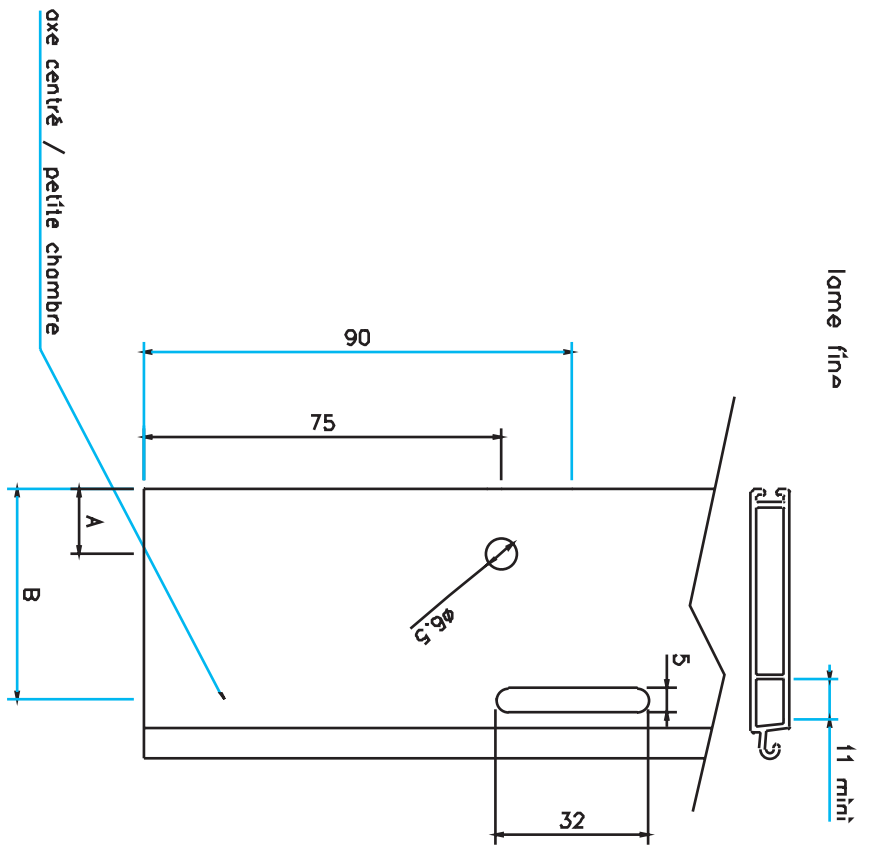
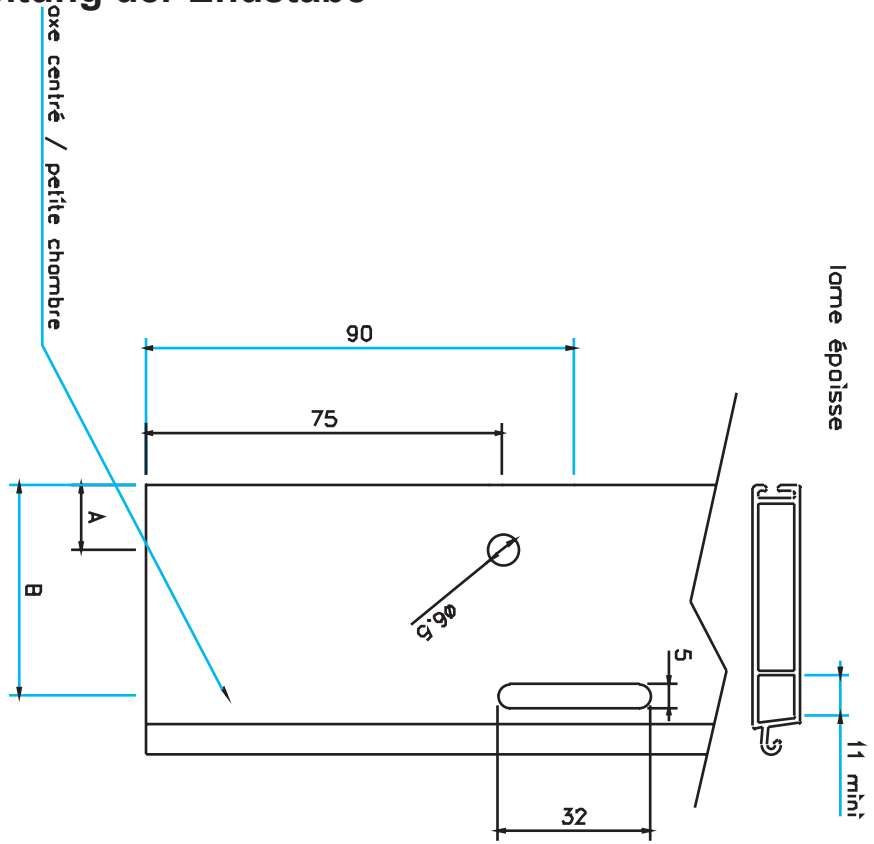
Mit diesem Werkzeug können Blendenteile von Rolladenkästen für den Durchgang von Gurten, Schnüren, Kurbeln oder Kabeln von Elektromotoren leicht und schnell ausgestanzt werden.

Es besteht aus einer manuellen Standardpresse Typ MO 208 (Leistung: 2 Tonnen, Hub : 8 mm)





Spezielles Ausstanzen

Werkzeug zur Bearbeitung der Endstäbe

Werkzeug zur Bearbeitung der Endstäbe


LAME EPAISSE	A	B
LAME FINE		

29/08/97	Plan d'origine	EH	0
DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECAN OUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
 mécán'outil SA <small>11, rue de la République - 42000 St-Rémy - France</small>		Ech.: 	
Client: mécan'outil		Affaîer: LAME FINALE (STANDARD) N° COTES	
Ech.:		Matériau:	
Ech.:		Tol. générale:	
Ech.:		Traitement:	
Ech.:		SONS	