

## AUSSTANZEN DER FÜHRUNGSSCHIENEN

Diese Maschinen sind für die Bearbeitung der Führungsschienen pro Einheit (TB2) oder pro Paar (TB4, TB4S) konzipiert. Mit der TB4S können die Führungsschienen zusätzlich auf Maß geschnitten werden.

Die Bohrungen zur Leibungs- oder Stockmontage werden von elektrischen Bohrköpfen durchgeführt, die sich über und unter dem Profil befinden. Es gibt also 2 (TB2) oder 4 (TB4) Bohrköpfe.

### Arbeitsprinzip einer TB2 :

(Die TB4 ist identisch, außer dass 2 Führungsschienen gleichzeitig bearbeitet werden können). Die Führungsschiene wird in die Spannzange eingelegt und von der Maschine ganz vorgeschoben. Dabei werden die Profile automatisch gemessen und die Bohrpositionen bestimmt. Danach werden die Profile zurückgezogen, und an den entsprechenden Stellen gebohrt.

### Leistungen

Diese Maschine wird auf Ihre Führungsschienen eingestellt. Sie ist sehr einfach, zuverlässig, und von einer unschlagbaren Geschwindigkeit.

Der Preis schwankt merklich je nach Version, und ist schneller rentabel als weniger optimierte Lösungen.

### Tabelle 5 kann geladen werden

Genormte technische Parameter

Durchmesser vom Bohrer Oberer Teil: 10 mm, unterer Teil: 5mm

Maximale Länge einer bearbeiteten Führungsschiene: 3000 mm

Minimale Länge einer bearbeiteten Führungsschiene: 200 mm

Maximale Beschaffungslänge einer Führungsschiene (TB4S): 6800 mm

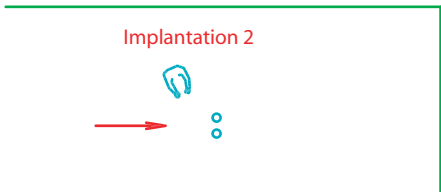
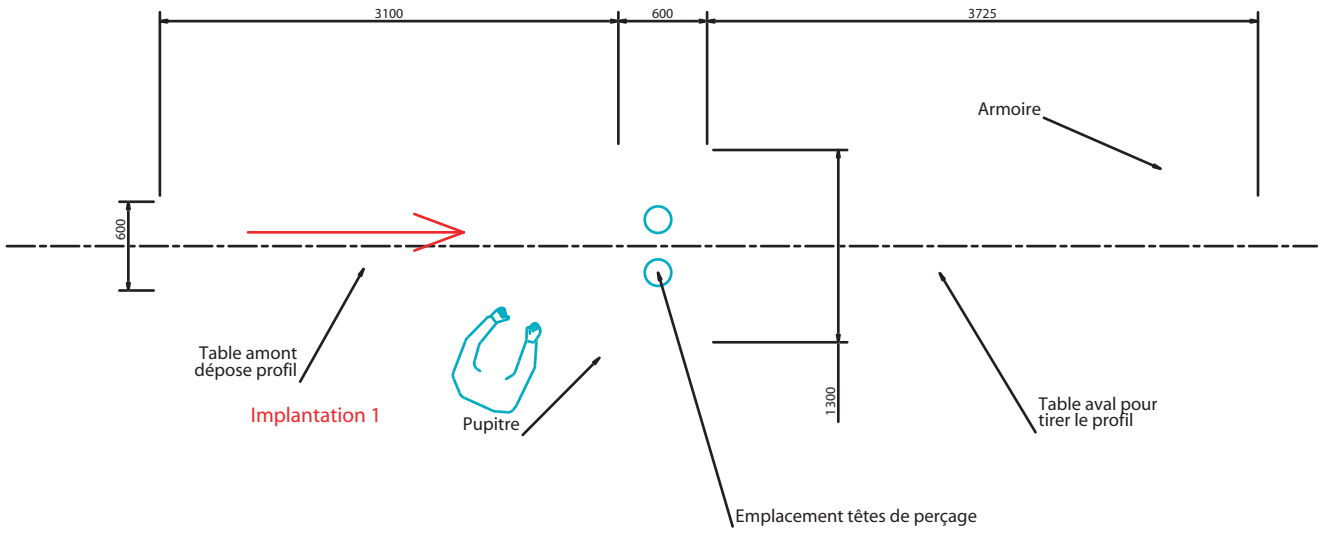
Maximale Größen einer Führungsschiene: 100 x100 mm






Einzelheiten  
der Tabelle



Ganze  
Führungsschiene



14/02/01	Plan d'origine	SC	o
DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECAN'OUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
 <small>SA</small>	Ech:  Qte:  Affaire:	<b>TB4</b> plan implantation	
		Matière: Tol générale: ±0.2 Traitement:	
Client: Mécán'outil		N°	