

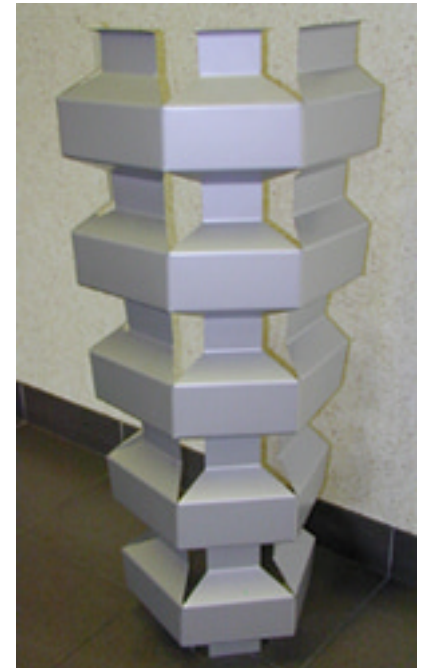
## CENTRO DE CORTE

Se trata de una máquina destinada a cortar a lo largo chapas de acero perfiladas para cubrir muros o techos con las características siguientes :

- Delante, aparato vaciador de las pilas que es alimentado con perfilados de gran longitud (mínimo 6 m, máximo 12 m ; posibilidad de más para construcciones especiales)
- La cizalla propiamente dicha con una mesa delante y otra atrás y en el centro un cofre de corte con estructura de aluminio, de cambio rápido (sistema SMED), de acuerdo al perfilado . Dos modelos según la altura de las ondas : 0,80 mm y de 0 a 170 mm. La lámina de muy alta resistencia es de acero templado, rectificado 59 HRC. La conducción de la chapa está dirigida por un sistema de rodillos ajustados sobre tambores que permiten el rápido ajuste
- Detrás, un apilador eléctrico equipado con un tope de retención electroneumático con visualización, lo que permite hacer simultáneamente varios paquetes de chapas cortadas de un largo de 9 a 12 metros (posibilidad de más, a pedido)
- En opción, el apilador puede ser remplazado por un transportador de evacuación de las chapas cortas.



Principio cofre



Recorte de ángulo



# CENTRE DE COUPE

VERSION N° : AH/AB

Réf.	Centre de Coupe de base
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Barillet Machine (2)
312200	Barillet Table (2)
312700	Chariot porte-cassette
315500	a) Table amont
315500	b) Table aval
312000	Presse MO 1060/C B80

Réf.	Basic cutting machine
210100	Press MO 1060/C H 170
312100	Machine barrel (2)
312200	Table barrel (2)
312700	Cassette holder carriage
315500	a) Upstream table
315500	b) Downstream table

Betelln.	Basiseinheit des Schneidezentrums
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Hauptführungszyylinder (2)
312200	Vorrichtzylinder (2)
312700	Kassettenwagen
315500	a) Einlaufblech
315500	b) Auslaufblech

