

ABERTURA DE CORREDERAS

Estas máquinas están concebidas para fabricar correderas por unidad (TB 2) o por pares (TB 4 TB 4S) ; la TB 4S realiza además la postura a lo largo.

Las perforaciones se efectúan, ya sea en fachada, ya sea en tablero, por cabezas eléctricas situadas por debajo y por encima del perfilado. Hay por lo tanto 2 TB2 o 4 TB4 cabezas de trabajo.

Principio de funcionamiento :

TB2 y TB4 son idénticas, a la diferencia que TB4 trata dos correderas por vez.

Las correderas están posicionadas en los tornos de ajuste.

La máquina avanza la barra sobre todo su largo, lo que permite medirla y establecer automáticamente las posiciones de la perforación.

Luego la máquina trae la barra a su punto de partida, parándose automáticamente en cada posición a la que convergen las cabezas para efectuar las perforaciones.

Resultados

Estas máquinas son muy simples y confiables, de una rapidez sin igual para realizar las correderas, operación para la que fueron especialmente concebidas. El precio varía sensiblemente según la versión elegida y se amortiza más rápidamente que otras soluciones menos optimizadas.

Descargar tabla 5

Parámetros técnicos standard

Diámetro broca parte superiora : 10 mm, parte inferiora : 5 mm

Largo máximo de una guía mecanizada : 3000 mm

Largo mínimo de una guía mecanizada : 200 mm

Longitud máxima de aprovisionamiento de una guía (TB4S) : 6800 mm

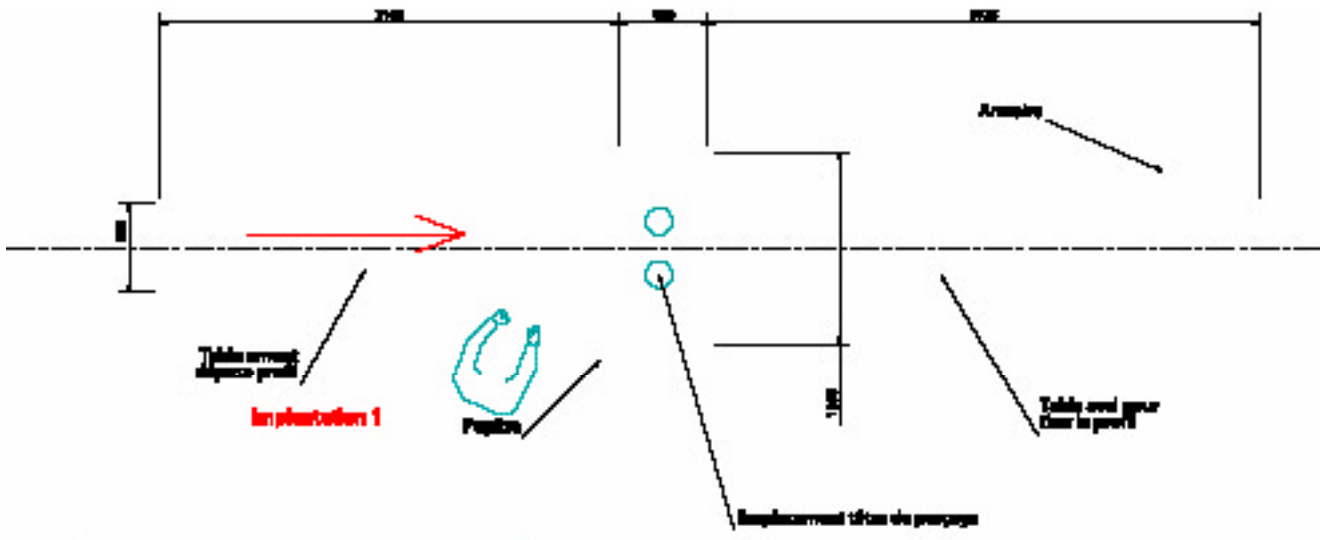
Sección máxima en la cual debe situarse la guía : 100 x 100 mm



Detalle tabla



Guiá entera



NOYER	Plan d'implantation	EC	+
1000	1000/1000	1000	1000
			
		TB4 plan implantation	
mécan'outil		TB4	