

CENTRE DE COUPE

Il s'agit d'une machine destinée à couper à longueur des tôles d'acier profilées pour bardages ou toitures, avec les caractéristiques suivantes :

- En amont le déempileur, est alimenté par les profilés en grande longueur (mini : 6m, maxi : 12m plus en construction spéciale).
- La cisaille proprement dite, avec une table amont, une table aval, et au centre sa cassette de coupe à structure aluminium, à changement rapide (système SMED) en fonction du profilé. Deux modèles en fonction de la hauteur d'ondes : de 0 à 80mm, et de 0 à 170mm. La lame très haute résistance est en acier trempé rectifié 59HRC. Le guidage de la tôle est assuré par un système de galets ajustés sur des barillets pour permettre un réglage rapide.
- En aval, l'empileur électrique, équipé d'une butée électro-pneumatique à visualisation, qui permet de constituer simultanément plusieurs paquets de tôles coupées longueur de 9 à 12m plus sur demande.
- En option, l'empileur peut être remplacé par un convoyeur d'évacuation des tôles courtes.



Principe K7



Découpe d'angle



CENTRE DE COUPE

VERSION N° : AH/AB

Réf.	Centre de Coupe de base
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Barillet Machine (2)
312200	Barillet Table (2)
312700	Chariot porte-cassette
315500	a) Table amont
315500	b) Table aval
312000	Presse MO 1060/C B80

Réf.	Basic cutting machine
210100	Press MO 1060/C H 170
312100	Machine barrel (2)
312200	Table barrel (2)
312700	Cassette holder carriage
315500	a) Upstream table
315500	b) Downstream table

Betelln.	Basiseinheit des Schneidezentrums
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Hauptführungszyylinder (2)
312200	Vorrichtzylinder (2)
312700	Kassettenwagen
315500	a) Einlaufblech
315500	b) Auslaufblech

