

LE CRANTAGE DES FAITIÈRES ET CLOSOIRS

La découpe des crans dans les faîtières et les closoirs peut se faire de 2 façons :

- 1/ Sur une machine spéciale multicran hautes performances : le centre de crantage
- 2/ Avec un outil spécial monocran sur une petite presse pneumatique standard : l'outil de crantage

LE CENTRE DE CRANTAGE

Il s'agit d'une presse hydraulique (pression 180bars) à 2 vérins de diamètre 80, Puissance 10 tonnes, course 20mm.

La longueur utile de la tôle travaillée (épaisseur maxi 12/10) à chaque opération est de 2100mm.

Dimensions de la machine :2600X1700X1330mm Hauteur de travail :900mm Poids 300kg.

La cassette de travail a une structure en aluminium haute résistance pour faciliter le changement rapide, en 3mn environ(système SMED), Elle comporte des poinçons et matrices en acier trempé rectifié 60HRC le savoir faire MECAN'OUTIL dans le domaine de la découpe permet d'obtenir des durées extrêmement longues de bon fonctionnement .

L'OUTIL DE CRANTAGE

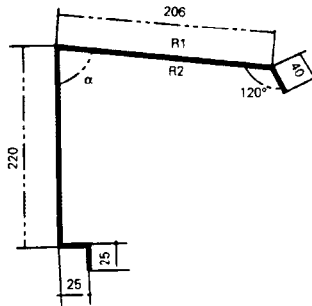
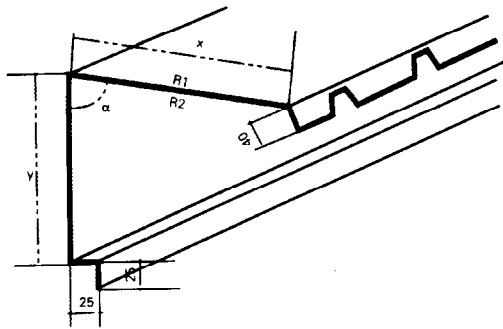
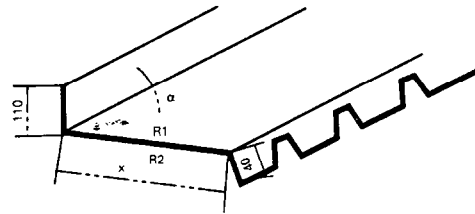
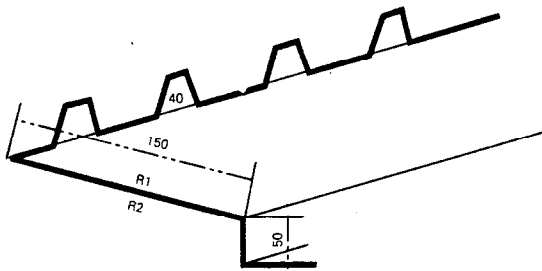
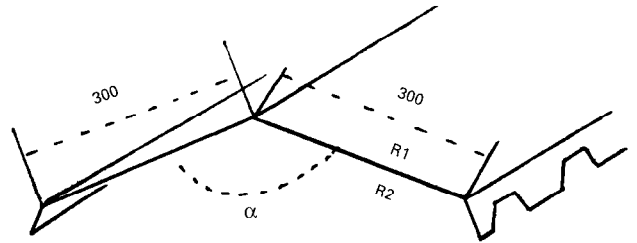
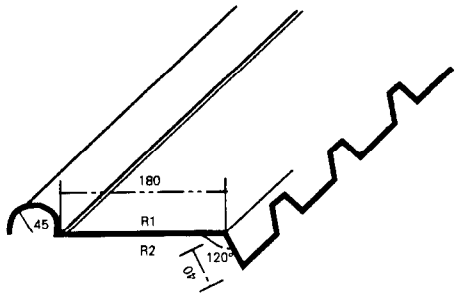
Se monte sur une presse pneumatique PO316(3tonnes, 16mm de course)

L'outil comporte deux postes de découpe, permettant de réaliser deux formes de faîtière différentes, ou une faîtière et un closoir, ou bien deux closoirs, l'épaisseur maxi de la tôle travaillée est de 12/10.

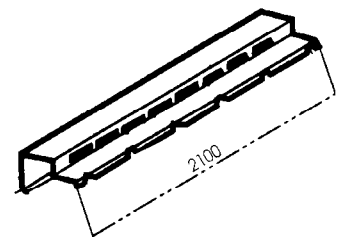
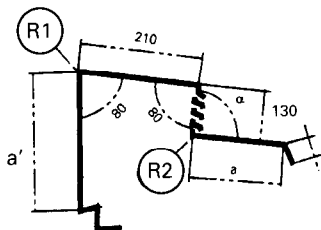
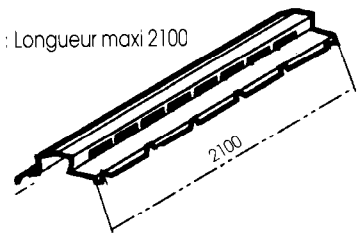
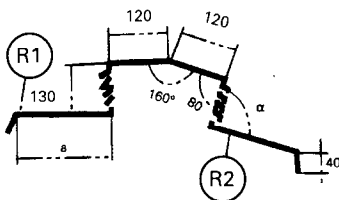
Options pour la presse pneumatique :

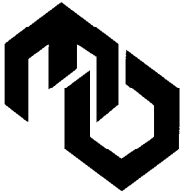
- Socle en acier mécano- soudé avec filtre régulateur lubrification, et soufflette
 - Table de présentation de la tôle(à droite ou à gauche)
-

ACCESSOIRES COUVERTURE

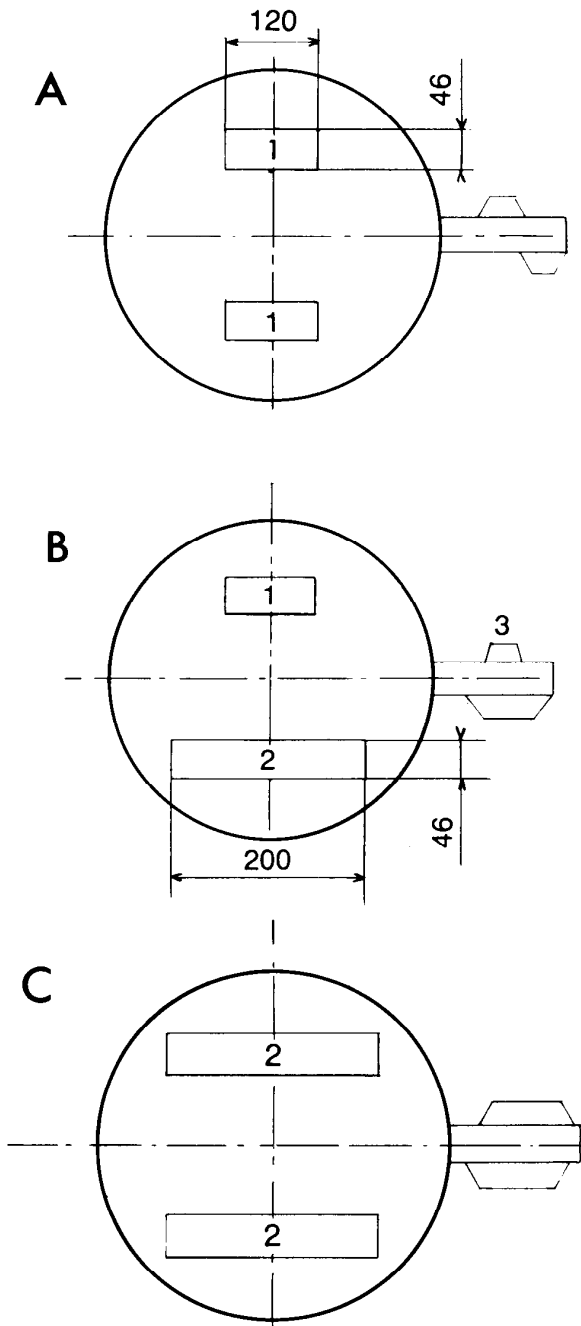


Accessoires crantés : Longueur maxi 2100

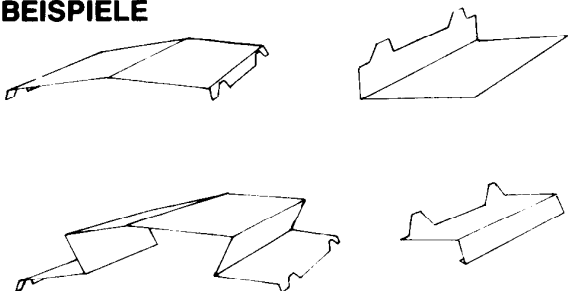




Notre bureau d'étude est à votre disposition pour étudier vos demandes spécifiques.
 Our design office is available to help you study your specific requirements.
 Unser Planungsbüro steht zur Bearbeitung Ihrer individuellen Anfragen gern zu Ihrer Verfügung.
 Nuestra Oficina de Proyectos está a su disposición para analizar sus necesidades específicas.



**EXEMPLES
 EXAMPLES
 BEISPIELE**



3 POSSIBILITÉS

- A - Exemple : 2 faïtières
- B - Exemple : 1 faïtière / 1 closoir
- C - Exemple : 2 closoirs
- 1 : Découpe faïtière inscrite dans un rectangle de 120 x 46 mm
- 2 : Découpe closoir inscrite dans un rectangle de 200 x 46 mm
 Pour les découpes supérieures à 200 mm, opération à effectuer en 2 fois.
- 3 : Butée d'engrènement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance	3 Tonnes
Pression d'utilisation	6/8 bars
Course	16 mm
Encombrement	320 x 320 x 320 mm
Poids	35 kg
Capacité : acier	12/10

3 POSSIBILITIES

- A - Example : 2 ridges
- B - Example : 1 ridge / 1 profile closer
- C - Example : 2 profile closers
- 1 : Ridge to be cut in a rectangle of 120 x 46 mm
- 2 : Profile closers to be cut in a rectangle of 200 x 46 mm
 For cuts bigger than 200 mm, operation has to be carried out in two times
- 3 : Limit stop

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Power	3 Tons
Utilization pressure	6/8 bars
Stroke	16 mm
Dimensions	320 x 320 x 320 mm
Weight	35 kg
Capacity : steel	12/10

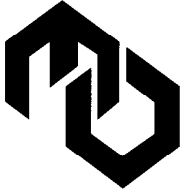
3 Möglichkeiten

- A - Beispiel : 2 Firstbleche
- B - Beispiel : 1 Firstblech / 1 Zahnblech
- C - Beispiel : 2 Zahnbleche
- 1 : Firstnut inbegriffen in einem Rechteck von 120 x 46 mm : ein Arbeitsgang
- 2 : Zahnung inbegriffen in einem Rechteck von 200 x 46 mm : ein Arbeitsgang. Einschnitte über 200 mm sind in zwei Arbeitsgängen durchzuführen
- 3 : Anschlag

TECHNISCHE DATEN

Leistung	3 Tonnen
Betriebsdruck	6/8 bars
Hub	16 mm
Abmessungen	320 x 320 x 320 mm
Gewicht	35 kg
Max. Blechtärke : Stahl	12/10

Notre société se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques spécifiées. Our company reserves the right to modify without notice the above mentioned specifications. Unsere Firma behält sich das Recht vor, die obengenannten Daten fristlos zu ändern. Nuestra Sociedad se reserva el derecho de modificar sin aviso previo las características especificadas.



Notre bureau d'étude est à votre disposition pour étudier vos demandes spécifiques.
Our design office is available to help you study your specific requirements.
Unser Planungsbüro steht zur Bearbeitung Ihrer individuellen Anfragen gern zu Ihrer Verfügung.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2 VÉRINS HYDRAULIQUES / <i>2 hydraulic jacks</i> / Hydraulischen Zylinder ø 80
PUISSANCE / <i>Power</i> / Leistung 1000 daN (10 T)
COURSE / <i>Stroke</i> / Hub 20 mm
PRESSION UTILISATION / <i>Utilization pressure</i> / Betriebsdruck 180 bars
TEMPS DE CYCLE / <i>Cycle time</i> / Geschwindigkeit eines Zyklus 1,5 s
CAPACITÉ MAX. / <i>Max. capacity</i> / Max Blechstärke 12 / 10 mm
POIDS / <i>Weight</i> / Gewicht 300 kg
HAUTEUR TRAVAIL / <i>Stroke</i> / Arbeitshöhe 900 mm
DIMENSIONS / <i>Dimensions</i> / Abmessungen L (2.600) x l (1.700) x H (1.300 mm)
PUISSANCE ÉLECTRIQUE / <i>Electric power</i> / Elektrische Leistung 2,2 kw
TEMPS CHANGEMENT CASSETTE / <i>Changing time of cassette</i> / Kassettenwechselzeit 3 mn
LONGUEUR UTILE TÔLE / <i>Panel's length</i> / Blechnutzlänge 2.300 mm
HUILE HYDRAULIQUE / <i>Hydraulic oil</i> / Hydraulisches Öl ISO 46
TENSION UTILISATION / <i>Utilization voltage</i> / Strom Spannung 380 V triphasé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES UNITÉS

Structure en aluminium haute résistance / *Highly resistant alu structure* / Hochwiderstandsfähige Alustruktur

Hauteur unité / *Unit's height* / Höhe einer Schneideeinheit : 130 mm

Course max. / *Max. stroke* / Max. Hub 14 mm

Niveau matrice / *Dies level* / Matritzniveau 55 mm

Poinçon / Matrice trempés, rectifiés 60 HRC / *Punches Dies in hardened steel 60 HRC* / Stempel Matrizen aus Stahl 60 HRC

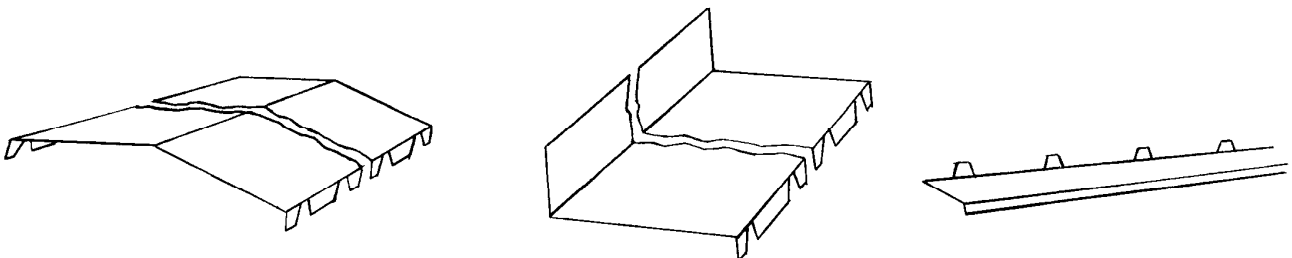
3 types d'unités / *3 types of units* / 3 Werkzeugtypen :

- **faitière** / *Ridge* / Firstbleche : 120 x 46
- **closoir** / *Closer* / Zahnbleche : 200 x 46
- **closoir** / *Ridge* / Firstbleche : 300 x 46

Remontée du poinçon assuré par 3 ressorts / *Ascending aid for the punch provided by 3 rings* / Heben des Stempels durch drei Federn

Guidage poinçon / matrice assuré par colonnes montées sur bague / *Guidance of punch / die provided by supports mounted on rings* / Führung des Stempels und der Matrizen durch auf einen Ring montierte Führungssäulen

Interchangeabilité poinçon / matrice / *Interchangeability punch / die* / Austauschbarkeit Stempel / Matrizen



Notre société se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques spécifiées. *Our company reserves the right to modify without notice the above mentioned specifications.* Unsere Firma behält sich das Recht vor, die obengenannten Daten fristlos zu ändern.



CENTRE DE COUPE

VERSION N° : AH/AB

Réf.	Centre de Coupe de base
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Barillet Machine (2)
312200	Barillet Table (2)
312700	Chariot porte-cassette
315500	a) Table amont
315500	b) Table aval
312000	Presse MO 1060/C B80

Réf.	Basic cutting machine
210100	Press MO 1060/C H 170
312100	Machine barrel (2)
312200	Table barrel (2)
312700	Cassette holder carriage
315500	a) Upstream table
315500	b) Downstream table

Betelln.	Basiseinheit des Schneidezentrums
210100	Presse MO 1060/C H 170
312100	Hauptführungszyylinder (2)
312200	Vorrichtzylinder (2)
312700	Kassettenwagen
315500	a) Einlaufblech
315500	b) Auslaufblech

