

MACHINES DE TRAVAIL DES TOLES ET PROFILES

CENTRE UNIVERSEL

Il s'agit d'une presse à commande numérique 2 axes, permettant de réaliser un grand nombre d'opérations, sur les pièces composant les bâtiments à bardage ou couverture métallique :

- Crantage de faîtières, de closoirs.
- Aérations en particulier de faîtières.
- Larmiers à bords tombés ou relevés.
- Découpes d'angle, poinçonnage, cisailage droit de tôles profilées.
- Croquage (cintrage) de tôles profilées.

Cette machine a les caractéristiques suivantes :

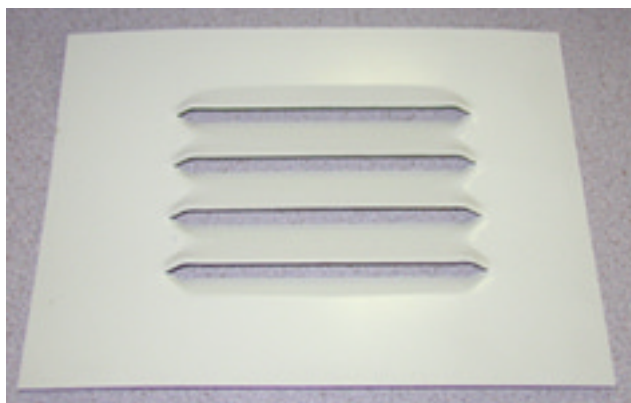
- Presse :
 - puissance 30 tonnes, course 70mm réglable par CN, temps de cycle moyen 4,5sec pour 70mm.
 - changement d'outil rapide par cassette(système SMED)
- Tables amont et aval à CN 2 axes, nombreux programmes possibles, 6000mm de longueur utile(modulable).
- Option : préhenseur pneumatique de tôles pour la réalisation des accessoires : faîtières, faîtières aérées...

CENTRE DE CROQUAGE

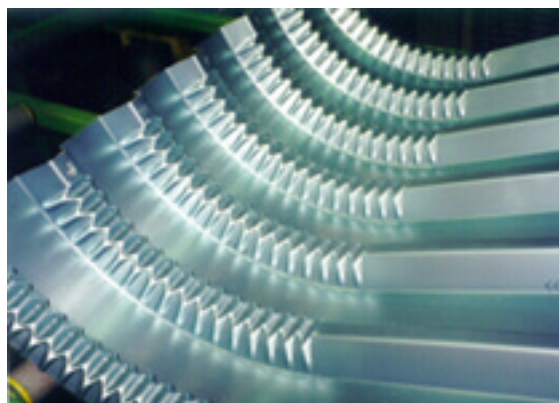
Il s'agit d'une presse automatique spécifiquement conçue pour le croquage (cintrage) des tôles profilées.

Caractéristiques :

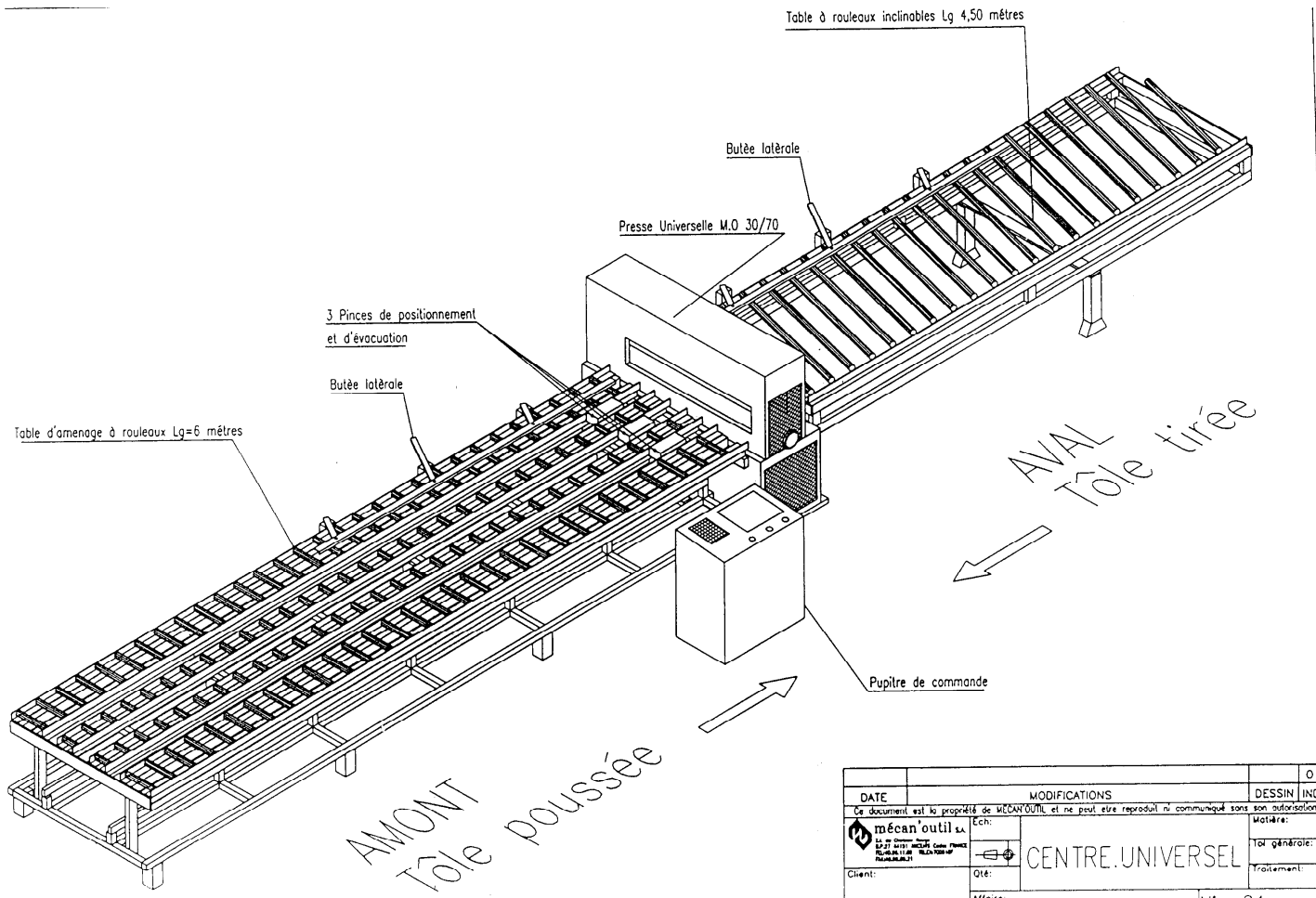
- Presse :
 - puissance 15 tonnes, course 50mm réglable manuellement, temps de cycle moyen 4,5sec pour 50mm.
 - changement d'outil rapide par cassette(système SMED)
- Tables à déplacement automatique, de 6000 à 12000mm de longueur utile
- Presse et tables sont disponibles en position verticale (option).



Aération



Tôle croquage



DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECAN'OUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
mécan'outil SA S.A. au Capital de 100000000 F 12, 20 Avenue de la République 92100 CLAMART	Ech:	Matière:	
Client:	Où:	CENTRE UNIVERSEL	Traitement:
Affaire:		N° 04	