

BANCS DE PERCAGE AUTOMATIQUE

Ces machines sont conçues pour usiner les coulisses à l'unité(TB2) ou par paire(TB4 TB4S), la TB4S réalisant de plus la mise à longueur.

Les perçages sont effectués soit en façade soit en tableau, par des têtes pneumatiques(TB2) ou électriques(TB4) situés en dessous et au dessus du profilé.

Il y a donc 2 (TB2) ou 4(TB4) têtes de travail.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Pour TB2, la TB4 est identique sauf que l'on traite deux coulisses à la fois.

La coulisse est mise en place dans les étaux de serrage

La machine avance la barre sur toute sa longueur, ce qui permet de mesurer celle-ci, donc de déterminer automatiquement les positions de perçage.

Ensuite la machine ramène la barre à son point de départ, en s'arrêtant automatiquement à chaque position ,où les têtes convergent vers le profilé pour effectuer les perçages.

PERFORMANCES

Ces machines sont très simples, fiables, d'une rapidité imbattable pour réaliser les coulisses, pour lesquelles elles ont été spécialement conçues. Leur prix varie sensiblement selon la version choisie, et se rembourse beaucoup plus rapidement que des solutions moins optimisées.

Tableau 5 téléchargeable

Paramètres techniques standard

Diamètre foret partie supérieure, 10mm, partie inférieure, 5mm.

Longueur maxi d'une coulisse usinée : 3000mm

Longueur mini d'une coulisse usinée : 200mm

Longueur maxi d'approvisionnement d'une coulisse (TB4S) : 6800mm

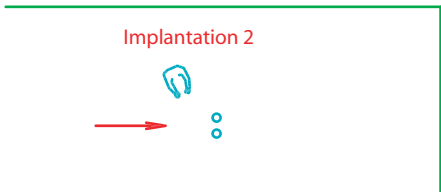
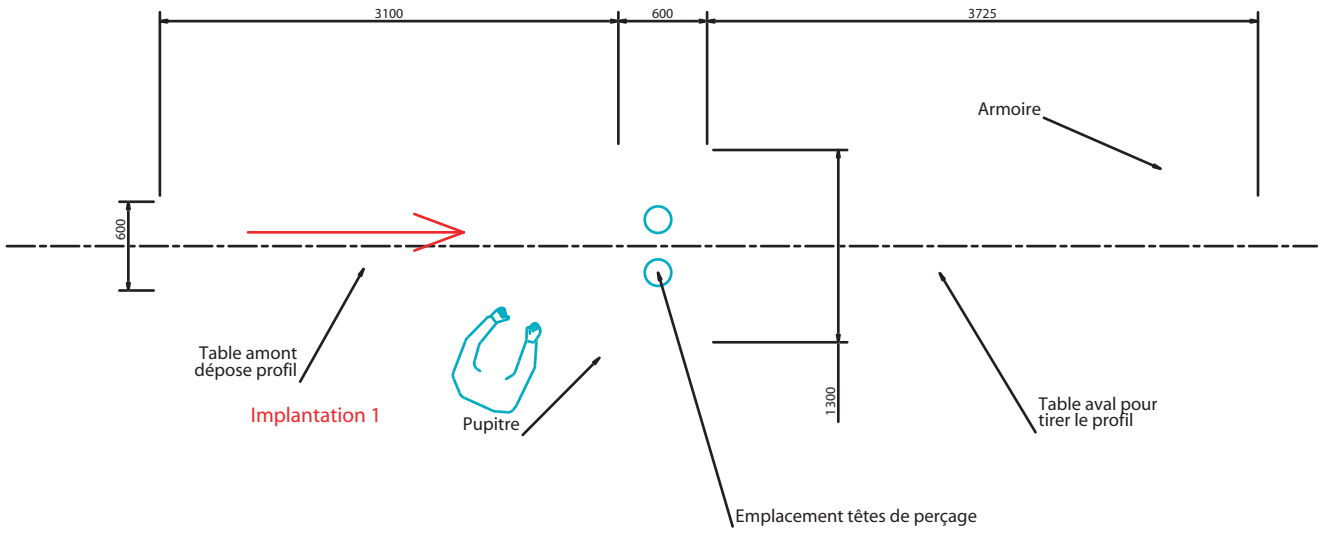
Section maxi dans laquelle doit s'inscrire la coulisse : 100X100mm






Détail tableau



Coulisse entière



14/02/01	Plan d'origine	SC	o
DATE	MODIFICATIONS	DESSIN	IND
Ce document est la propriété de MECAN'OUTIL et ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation			
 <small>SA</small>	Ech:  Qte:  Affaire:	TB4 plan implantation	
		Matière: Tol générale: ±0.2 Traitement:	
Client: Mécán'outil		N°	